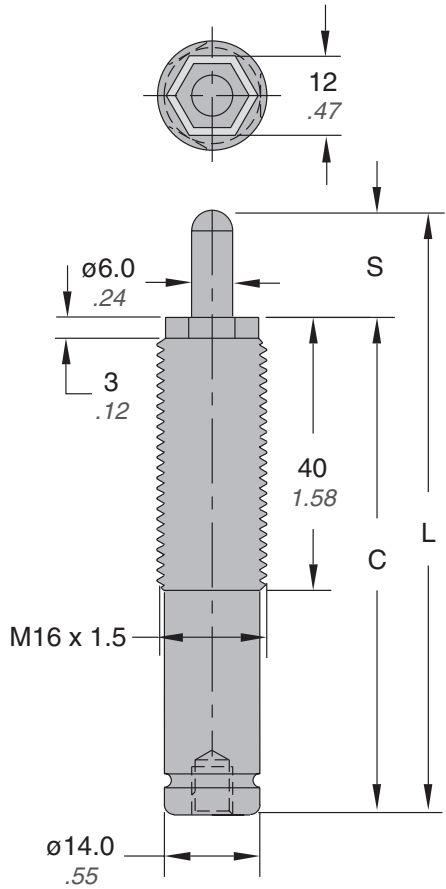
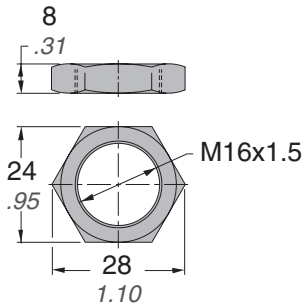


Elevador de Nitrógeno

SL.16



Contratuercas SL16-JN



Herramienta para instalar y remover RT-16-A

Herramienta de matraca para una fácil instalación y remoción del SL.16.



Diseño seguro patentado.

No. de parte	Carrera mm in	C	L
SL.16.010	10 .39	70 2.76	80 3.15
• SL.16.020	20 .79	80 3.15	100 3.94
SL.16.030	30 1.18	90 3.54	120 4.72
SL.16.040	40 1.57	100 3.94	140 5.51
• SL.16.050	50 1.97	110 4.33	160 6.30
SL.16.060	60 2.36	120 4.72	180 7.09
SL.16.070	70 2.76	130 5.12	200 7.87
• SL.16.080	80 3.15	140 5.51	220 8.66
SL.16.100	100 3.94	160 6.30	260 10.24

• *Tamaños más usuales.*

Presión Bar	psi	Fuerza de contacto N	(lb.-f)
20	(290)	57	(13)
40	(580)	113	(25)
75	(1088)	212	(48)
150	(2176)	424	(95)
180	(2611)	509	(114)

Ejemplo de como ordenar:

SL.16.020.150

Número de parte

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Presión de carga

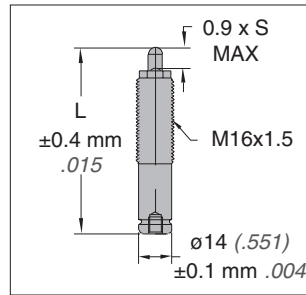
Especificar presión: 20, 40, 75, 150, 180 bar.
Cuando no se especifique, se cargara a 150 bar.

B02141

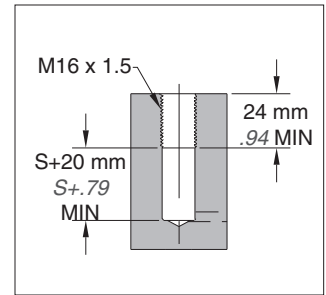
Especificaciones técnicas y de operación del SL.16

Especificaciones de operación

Medio de carga:	Gas nitrógeno
Máxima presión de carga:	180 bar (2611 psi)
Temperatura de operación:	-20°F – +160°F (-6.7°C – +71.1°C)
Máxima velocidad:	35 m/min (23 in/sec)
<ul style="list-style-type: none"> No exceder el 90% de la carrera. Diseñe con un rango de seguridad para evitar que el elevador exceda su carrera. 	

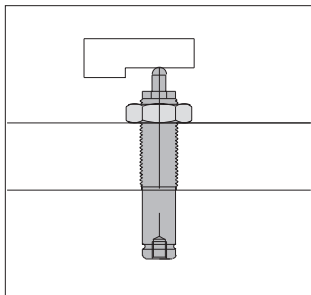


Dimensiones básicas.

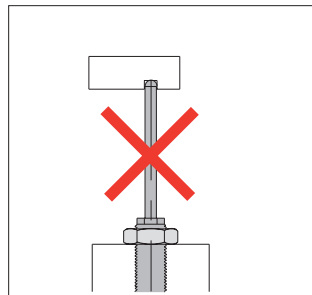


Parámetros de barrenado para instalación.

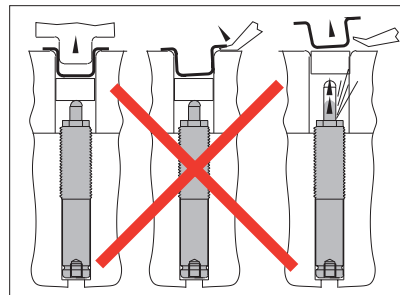
Recomendaciones de instalación



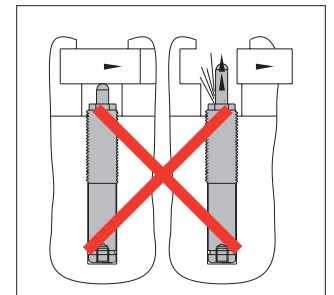
La superficie de contacto debe de ser endurecida cuando sea posible. La punta del vástago debe de estar libre.



No encaje la punta del vástago.

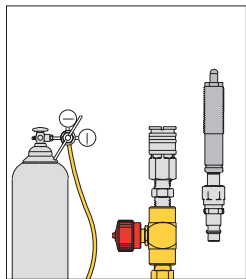


Las piezas atascadas son peligrosas, determine la causa y corríjala antes de seguir con la producción, de lo contrario el elevador se dañará.

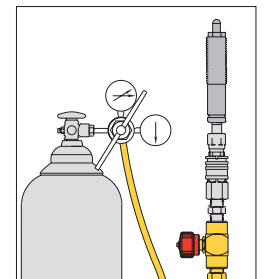


Una liberación repentina puede causar fuga en el elevador. Restringiendo el viaje del vástago mediante una precarga, ayudará a prevenir daños en el elevador.

Cargando y descargando el Elevador de Nitrógeno SL.16



- Para cargar el elevador de nitrógeno, llene inicialmente a baja presión (< 6 bar / 80 psi) para extender el vástago totalmente; después aplique la presión deseada. Sostenga el cilindro en posición vertical durante todo el tiempo de llenado.
- El rango de carga de presión para el SL.16 es de 10 - 180 bar (145 psi – 2611 psi).
- Todos los elevadores deben ser inspeccionados de cualquier daño antes de ser cargados.**
- Siempre utilice gafas de seguridad y tenga extremo cuidado cuando maneje los elevadores.**
- Esté seguro de descargar toda la presión antes de deshechar el cilindro elevador.



Válvula de llenado de conexión rápida – CN-4

Utilice la válvula de llenado de conexión rápida DADCO para cargar el Elevador de Nitrógeno SL.16. Para mayor información contacte a DADCO.



Herramienta de purga – 90.360.4

Utilice la herramienta de purga para descargar el SL.16 a través de la válvula ajustable localizada en la base.



Para conocer toda la línea de accesorios DADCO visite www.dadco.net.

DADMEX®

Av. Juárez No. 75-106 Col. Cuajimalpa
Mexico D.F. 05000

(52) 55 5813 4848 • (52) 55 5813 5109